

**CENTRO DI LAVORO CNC**

- Struttura in acciaio elettrosaldato
- Scorrimento degli assi su guide lineari a ricircolo di sfere
- Rotazione del pezzo 90°, 0°, -90°
- Gestione macchina da PC con programma dedicato
- Interfaccia Windows
- Nr. 4 assi controllati
- Nr. 4 morse regolabili
- Elettromandrino ISO 30, kW 5,5 - Max 12000 g/min
- Corsa longitudinale asse X 2500 mm
- Corsa trasversale asse Y 400 mm
- Corsa verticale asse Z 300 mm
- Magazzino utensili automatico a 7 posti
- Possibilità di eseguire lavorazioni su pezzi più lunghi della macchina

A RICHIESTA:

- Corsa longitudinale asse X 3000 o 4000 mm
- Gestione gradi intermedi
- Lettore codice a barre
- Mandrino ISO 30
- Pinza mandrino
- Inverter 18000 giri
- Morse automatiche
- Seconda battuta destra
- Ciclo pendolare
- Magazzino utensili automatico a 10 posti

**CNC MACHINING CENTRE**

- Solid steel construction
- Axes movements on linear guides
- Rotation of the work piece at 90°, 0°, -90°
- Industrial PC control system with dedicated software programs
- Windows Interface
- 4 axis control
- 4 adjustable clamps
- Electronic kW 5,5 motor with ISO30 taper spindle Max 12000 rpm
- Length of X axis stroke 2500 mm
- Width of Y axis stroke 400 mm
- Depth of Z axis stroke 300 mm
- Automatic tools magazine 7 lodgings
- Possibility to work pieces longer than the machine

ON DEMAND:

- Length of X axis stroke 3000 or 4000 mm
- Intermediate degrees
- Bar code reader
- Spindle ISO 30
- Spindle collet
- Inverter 18000 rpm
- Automatic clamps
- Second end stop on right hand side
- Pendulum working cycle
- Automatic tools magazine 10 lodgings

**CNC BEARBEITUNGSZENTRUM**

- Stabiles Stahlgestell
- Verfahr baren Einheiten auf Linearführungen mit Kugelbüchse
- Umdrehung des Teils 90°, 0°, -90°
- PC-gesteuerte Maschine
- Windows Schnittstelle
- Nr. 4 Elektroachse
- Nr. 4 verstellbaren Spanneinheiten
- Fräse direkt auf Motor mit Frequenz Umrichter ISO30 - kW 5,5 - Max 12000 U/min
- Bearbeitungslänge X-Achse 2500 mm
- Bearbeitungsbreite Y-Achse 400 mm
- Bearbeitungshöhe Z-Achse 300 mm
- Automatischer 7-Sitzer Werkzeuggehäuse
- Möglichkeit Stücke länger als die Maschine zu bearbeiten

AUF WUNSCH:

- Bearbeitungslänge X-Achse 3000 oder 4000 mm
- Zwischenrad Führung
- Barcode Ableser
- Einführungskugeln ISO 30
- Spannzange
- Wechselrichter 18000 U/min
- Automatische Spannbacken Position
- Zweite rechter Anschlag
- Pendel Arbeitsgang
- Automatischer 10-Sitzer Werkzeuggehäuse

**CENTRO DE MAQUINAÇÃO CNC**

- Chassi soldado e tratado
- Deslizamento dos eixos por guias lineares com mangas de esferas
- Rotação da mesa 90°, 0°, -90°
- Gestão da máquina por PC com programma
- Interface Windows
- Nr. 4 eixos controlados
- Nr. 4 apertos pneumáticos
- Electromandrill ISO 30, kW 5,5 - Max 12000 rpm
- Maquinação longitudinal eixo X 2500 mm
- Maquinação transversal eixo Y 400 mm
- Maquinação vertical eixo Z 300 mm
- Armazém automático das ferramentas 7 lugares
- Possibilidade de maquina as peças mais compridas na máquina

OPCOES:

- Maquinação longitudinal eixo X 3000 ou 4000 mm
- Gestão dos graus intermédios
- Leitor de código barras
- Mandril ISO 30
- Braçadeira mandril
- Inversor 18000 tpm
- Apertos automáticos
- Segundo batente direito
- Ciclo pendular
- Armazém automático das ferramentas 10 lugares

**CENTRE D'USINAGE CNC**

- Structure en acier mécano-soudé
- Axes coulissants sur guides linéaires
- Rotation pièce 90°, 0°, -90°
- Machine géré par PC avec programme dédié
- Interface Windows
- Nr. 4 axes contrôlés
- Nr. 4 étaux réglables
- Electro mandrin ISO 30, kW 5,5 - Max 12000 tpm
- Course longitudinale axe X 2500 mm
- Course transversale axe Y 400 mm
- Course verticale axe Z 300 mm
- Magasin outils automatique à 7 logements
- Possibilité d'usiner des pièces plus longues de la machine

OPTIONALS:

- Course longitudinale axe X 3000 ou 4000 mm
- Gestion degrés intermédiaires
- Lecteur code barre
- Mandrin ISO 30
- Pince mandrin
- Inverseur 18000 tours
- Etau automatique
- Deuxième butée droite
- Cycle pendulaire
- Magasin outils automatique à 10 logements

**CENTRO DE MECANIZADO CNC**

- Estructura en acero electrosoldado
- Movimiento de los ejes por guías lineales con jaulas a bolas
- Rotación de la pieza 90°, 0°, -90°
- Gestión de la máquina por un PC con programación específica
- Interface Windows
- Nr. 4 ejes controlados
- Nr. 4 mordazas regulables
- Electromandrill ISO 30, kW 5,5 - Max 12000 rpm
- Carrera longitudinal eje X 2500 mm
- Carrera transversal eje Y 400 mm
- Carrera vertical eje Z 300 mm
- Almacén herramientas automatico de 7 posiciones
- Posibilidad de hacer trabajos de larga distancia

OPCIONALES

- Carrera longitudinal eje X 3000/4000 mm
- Grados intermedios
- Lector de código de barras
- Mandril ISO 30
- Pinza mandril
- Inverter 18000 giri
- Mordazas automaticas
- Secundo tope derecha
- Ciclo de trabajo pendular
- Almacén herramientas automatico de 10 posiciones



Macchine per la lavorazione dell'alluminio e del pvc
Aluminium and pvc working machinery

**CENTRO DI LAVORO CNC**

CNC MACHINING CENTRE

CENTRE D'USINAGE CNC

CNC BEARBEITUNGSZENTRUM

CENTRO DE MECANIZADO CNC

CENTRO DE MAQUINAÇÃO CNC



Via Togliatti, 81 - 47826 Villa Verucchio (RN) - Italy
Tel. 0541/677315 - Fax 0541/678752
www.lgf.it - info@lgf.it





POSTAZIONE DI COMANDO

Console mobile - Monitor 19" - Tastiera - Mouse - Lettore codice barre - Gruppo di continuità (optional) - Computer Windows XP Professional SP2 - CNCPRI - Interfaccia operatore per la progettazione delle lavorazioni (che genera automaticamente il programma per il CNC del centro di lavoro) basata su sistema Windows.

CARATTERISTICHE DEL CNCPRI PER LA SEMPLIFICAZIONE DELLA PROGRAMMAZIONE
 Generazione del programma ISO attraverso icone già in archivio - Possibilità di generare un'icona non disponibile servendosi del CAD CAM - Importazione lavorazioni da file DXF - Gestione posizionamento morse - Lavorazioni parametrizzate - Gestione archivi programmi e magazzino utensili - Visualizzazione in tempo reale del programma ISO - Timer per controllo lavorazione - Possibilità di usare fino a 20 OFFSET - Connessione Ethernet - Possibilità di programmare a qualsiasi angolazione entro i 180°.

SUPPORT DE COMMANDE

Support mobile - Ecran 19" - Clavier - Souris - Lecteur code barre - Alimentation sans coupure ASC (sur demande) - Ordinateur Windows XP Professional SP2 - CNCPRI - Interface opérateur pour le projet des usinages (qui génère automatiquement le programme pour le CNC du centre d'usinage) commandé par système Windows.

CARACTERISTIQUE DU CNCPRI POUR LA SIMPLIFICATION DE LA PROGRAMMATION

Génération programmes ISO avec les macros stocké - Possibilité de générer macro pas disponibles à l'aide du CAD CAM - Importation usinage de fichier DXF - Pilotage placement étaux - Usinages paramétré - Gestion fichiers programmes et magasin outils - Visualisation en temps réel du programme ISO - Minuterie pour contrôle usinage - Possibilité d'usiner jusqu'à 20 OFFSET - Connexion Ethernet - Possibilité de programmer n'importe quel angle dans les 180°.

PUESTO DE MANDO

Consola móvil - Monitor 19" - Teclado - Ratón - Lector código de barras - S.A.I. Sistema de Asistencia Ininterrumpida (opcional) - Ordenador Windows XP Profesional SP2 - CNCPRI - interfaz operador para el diseño de las elaboraciones (que genera automáticamente el programa para el CNC del centro de mecanizado) basado en Sistema Windows.

CARACTERÍSTICAS DEL CNCPRI PARA EL SIMPLIFICADO DE LA PROGRAMACIÓN

Generación del programa ISO através de íconos existentes en archivio - Posibilidad de generar un icono no disponible haciendo uso del CAD CAM - Importación de elaboraciones en archivos DXF - Gestión del posicionamiento de las mordazas - Elaboraciones con parámetros - Gestión archivos de programas y almacén de herramientas - Visualización en tiempo real del programa ISO - Temporizador para el control de elaboración - Posibilidad de usar varios OFFSET (20) - Conexión Ethernet - Posibilidad de programar en cualquier ángulo sobre 180°.

MASTER CONSOLE

Wheeled master console - Monitor 19" - Keyboard - Mouse - Bar code reader - Uninterruptable Power Supply (UPS) on demand - Computer Windows XP Professional SP2 - CNCPRI - Interface for fabrication plans (which generates automatically the program for CNC) Windows driven.

CNCPRI FEATURES FOR PROGRAMMING SIMPLIFICATION

ISO Program generated through macros already in use - Possibility to generate a macro not available with CAD CAM - Fabrication import from DXF file - Clamps' positioning control - Parameterized fabrications - File management of Programs and tools storage - Real time scrolling of ISO program lines - Timer for fabrication control - Possibility of using till 20 OFFSET - Ethernet connection - Possibility of programming at any angle within 180°.

HAUPTKONSOLE

Ortsbewegliche Konsole - Bildschirm 19" - Tastatur - Maus - Barcode Leser - Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) auf Wunsch - Computer Windows XP Professional SP2 - CNCPRI - Kopplungsstelle für Bearbeitungsplanung (die erstellt automatisch das Programm für CNC) Windowsgestütztes System.

MERKMALE DES CNCPRI FÜR PROGRAMMIERUNG VEREINFACHUNG

ISO Programm erstellt durch befindliche Makro - Möglichkeit eine nicht zugänglicher Makro durch CAD CAM zu erstellen - Bearbeitungseinfuhr aus DXF Datei - Positionier Steuerung des Spannbackens - Parametrisierte Bearbeitungen - Programmier- und Werkzeugspeicher-Steuerung - Echtzeit Darstellung des ISO-Programms - Zeitgeber für Bearbeitungsprüfung - Möglichkeit bis zum 20 OFFSET zu verwenden - Ethernet Verbindung - Möglichkeit um jedem Winkel zu programmieren innerhalb 180°.

CONTROLE DE COMANDO

Consola móvil - Monitor 19" - Teclado - Rato - Leitura de código de barras - Fonte de alimentação UPS (opcional) - Computador Windows XP Professional SP2 - CNCPRI, interface do operador para criar projectos de trabalho (que criará automaticamente o programa para a unidade de controle da máquina CNC) com base no sistema Windows.

CNC PRINCIPAL CARACTERÍSTICAS PARA SIMPLIFICAR OPERAÇÕES DE PROGAMAÇÃO.

Gera programas ISO através de ícones arquivados - Possibilidade de criar um novo ícone (macro) por meio de um programa existente de CAD CAM - possibilidade de funcionamento de importação de arquivos DXF - grampos de posicionamento gestão - funcionamento parametrizada - gestão de programas de arquivos e ferramentas de administração - instantânea apenas em tempo de pré-visualização do programa ISO - controle de tempo de trabalho por meio de um timer - Possibilidade de utilizar vários OFFSETS (20) - Conexão Ethernet - Possibilidade de programa em qualquer graus em 180°.



Ciclo pendolare
 Cycle pendulaire
 Ciclo pendular
 Pendulum cycle
 Pendel Arbeitsgang
 Ciclo pendular



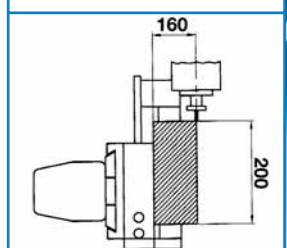
Cambio utensili automatico
 Echange outil automatique
 Sustitución automática herramientas
 Automatic tool change
 Automatische Werkzeuersetzung
 Substituição automática ferramenta



Banco girevole
 Table tournante
 Mesa de trabajo giratoria
 Turning table
 Drehbarer Arbeitsplan
 Banco giratório

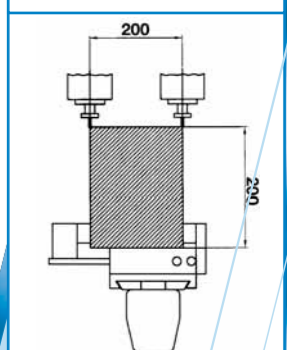


Pos -90°



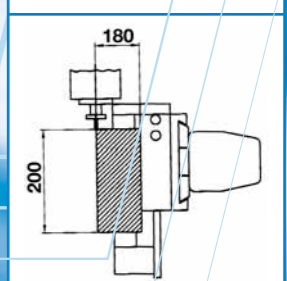
TOOL= L 100 mm

Pos 0°



TOOL= L 100 mm

Pos +90°



TOOL= L 100 mm

PHOENIX 2500 mm	5,5 KW	230/400V - 50 Hz	12000 RPM	ISO 30	7 bar	lt/ciclo 60/70	3670x1900x2290	3740x1970x2450	2085
	MOTOR MOTORE	THREE-PHASE A TRE FASI	MOTOR RPM RPM DEL MOTORE	SPINDLE ATTACCO	OPERATING PRESSURE PRESSIONE DI FUNZIONAMENTO	AIR CONSUMPTION CONSUMO D'ARIA	DIMENSIONS CM DIMENSIONI CM	PACKAGING CM IMBALLAGGIO CM	WEIGHT PESO

Misure e pesi sono approssimativi. La Ditta si riserva il diritto di apportare migliorie e modifiche senza alcun preavviso. Dimensions et poids sont approximatifs. La maison peut apporter améliorations et modifications sans aucun préavis. Medidas y pesos son aproximados. La empresa se reserva el derecho de modificarlas sin preaviso. Weights and dimensions are approximate. The company reserves the right to bring modifications without notice. Gewichte und Abmessungen sind approximativ. Änderungen und Verbesserung bleiben vorbehalten. A media e o peso con aproximados. A empresa pode modificar sem qualquer aviso.