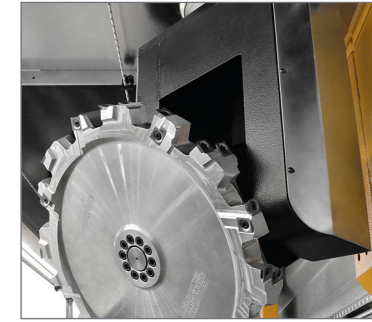
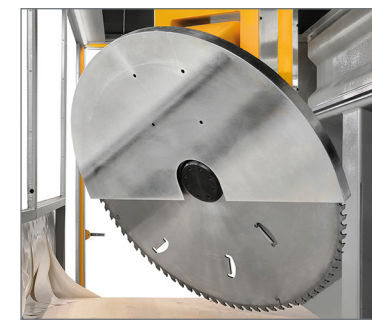


Techno Multiwall

OPTIONALS



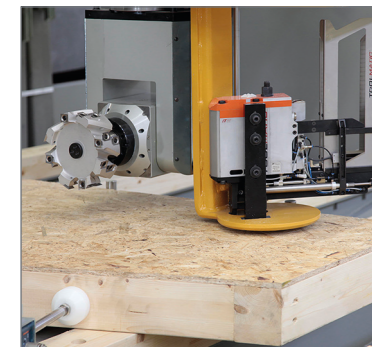
- Testa a fresare con cono HSK80F con motore da 53Kw in S6 a 6000giri/1' e magazzino utensile da 9 posizioni
- Milling head equipped with electro-spindle of 53Kw - S6 at 6000 rpm, and tool connection HSK80F and a 9 positions tool holding
- Tête d'usinage équipée d'une électro-broche de 53 Kw en S6 à 6000 tr/min avec connexion outil HSK80F et magasin d'outils à 9 positions
- Cabezal para fresar con cono HSK80F con motor 53Kw en S6 a 6000 rpm/1'y cargador de herramientas de 9 posiciones
- Ein zweiter zusätzlicher Fräskopf mit Halter HSK80F ausgestattet mit Motor 53 Kw in S6 6000 UpM mit Werkzeugmagazin mit 9 Positionen



- Gruppo speciale lama diametro 1200 mm a 5 assi per tagliare le pareti con motore da 55 Kw in S6 a 4000 giri/1'
- Special 5-axis blade unit with an electro-spindle of 55 Kw - S6 at 4000 rpm for the cutting. Diameter of the blade 1200 mm
- Groupe scie spéciale à 5 axes avec électro-broche de 55 Kw en S6 à 4000 tr/min pour la coupe des panneaux. Le diamètre de la scie est de 1200mm
- Unidad de cuchilla de corte 1200mm especial de 5 ejes para cortar paredes con motor de 55 Kw en S6 a 4000 rpm
- Besondere Blattgruppe mit 5 Achsen um die Wände Durchmesser Max 1200 mm mit Motor 55 KW in S6 4000 UpM zu schneiden



- Impianto del vuoto per bloccare le pareti sul banco di lavoro
- Vacuum system to block the pieces on the working table
- Système de blocage pièce par vide
- Sistema de vacío para bloquear las paredes en el banco de trabajo
- Vakuumsystem um die Wände auf dem Arbeitstisch zu blockieren



- Gruppo automatico per graffettare integrato sull'asse Z della testa a 5 assi Sistema di bloccaggio travi per le pareti a telaio costituiti da pistoni pneumatici
- Automatic group for stapling integrated on the Z axis of the 5-axis head Beams blocking system for frame walls consisting of pneumatic pistons
- Groupe automatique d'agrafage intégré sur l'axe Z de la tête à 5 axes Système de blocage des parois en ossature avec des pistons pneumatiques
- Grupo automático para grapar integrado en el eje Z de la cabeza de 5 ejes Sistema de bloqueo de vigas para paredes compuesto por pistones neumáticos
- Automatische Gruppe für Krampen auf der Z Achse des 5 Achsen Kopfes integriert Balkenblockierungssystem für Wände bestehend aus pneumatischen Kolben



- Banco per lavorazione pannelli SIPS completo di impianto del vuoto Secondo banco per lavorare in ciclo 'non stop'
- Working table completed with vacuum system for SIPS Second working table for a 'non-stop' cycles
- Table d'usinage des panneaux SIPS complet de système d'aspiration à vide Deuxième table pour usinages en cycle "non-stop"
- Banco mecanizado de panel SIPS completo con sistema de vacío Segundo banco para trabajar en ciclo 'non-stop'
- Arbeitstisch für die Bearbeitung von SIPS Tafel ausgestattet mit Vakuumanlage Zweiter Arbeitstisch um in NON STOP Zyklus zu bearbeiten

Essetre S.r.l.

Via della Repubblica Serenissima, 7
36016 Thiene (VI) Italy
Tel. +39 0445 365999
info@essetre.com

essetre

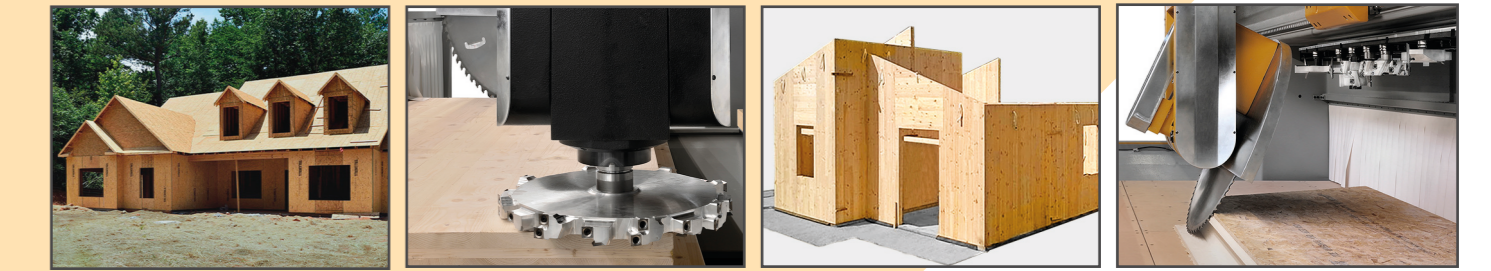
www.essetre.com



since 1979

essetre
CNC WOODWORKING MACHINERY

Techno Multiwall



DATI TECNICI

Dimensioni massime pareti		Impianto elettrico Volts 400/50Hz ± 5%
lunghezza: max illimitata	min 500 mm	Consumo aria (6 bar) l/min 800
larghezza: max fino a 6000 mm	min da 1500 mm	Velocità asse X 100 mt/1'
spessore: max 480 mm	min 15 mm	Velocità asse Y 70 mt/1'
Nr. Assi controllati da 6 fino a 17		Velocità asse Z 32 mt/1'

TECHNICAL DATA

Wall dimensions		Power supply 400 Volts ± 5% / 50Hz
length: illimited	min 500 mm	Air consumption (6 bar) l / min 800
width: max 6000 mm	min 1500 mm	X Axis Speed 100 mt/1'
thickness: max 480 mm	min 15 mm	Y axis Speed 70 mt/1'
Nr. Controlled Axes from 6 up to 17		Z axis Speed 32 mt/1'

DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions des panneaux		Alimentation électrique Volts 400± 5% / 50Hz
longueur: max illimité	min 500 mm	Consommation d'aire (6 bar) l / min 800
largeur: max 6000 mm	min 1500 mm	Vitesse axe X 100 mt/1'
épaisseur: max 480 mm	min 15 mm	Vitesse axe Y 70 mt/1'
Nr. Axes contrôlés de 6 à 17		Vitesse axe Z 32 mt/1'








DATOS TECNICOS

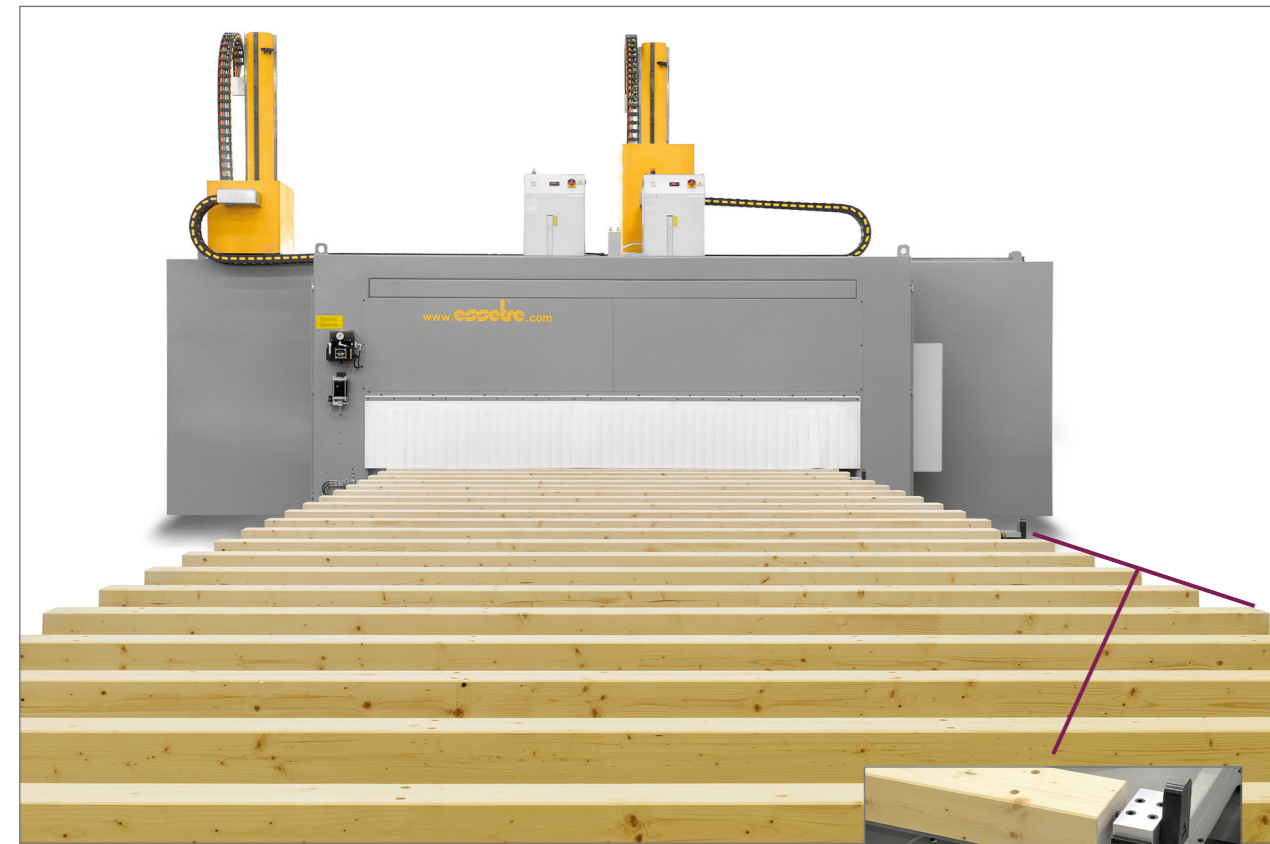
Dimensiones máximas de pared		Volts 400 / 50Hz ± 5% del sistema eléctrico
longitud: max illimitada	min 500 mm	Consumo de aire (6 bar) l / min 800
ancho: max 6000 mm	min 1500 mm	Velocidad del eje X 100 mt/1'
espesor: max 480 mm	min 15 mm	Velocidad del eje Y 70 mt/1'
Nr. Ejes controlados de 6 a 17		Velocidad del eje Z 32 mt/1'








TECHNISCHE DATEN

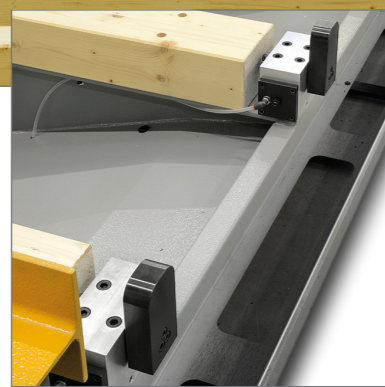
Maximale Dimensionen der Wände		Elektrische Anlage Volts 400/50Hz ± 5%
länge: max unbeschränkt	min 500 mm	Luftverbrauch (6 bar) l/min 800
breite: max bis 6000 mm	min 1500 mm	X Achsengeschwindigkeit 100 mt/1'
dicke: max 480 mm	min 15 mm	Y Achsengeschwindigkeit 70 mt/1'
Kontrollierte Achsen von 6 bis 17		Z Achsengeschwindigkeit 32 mt/1'








Techno Multiwall

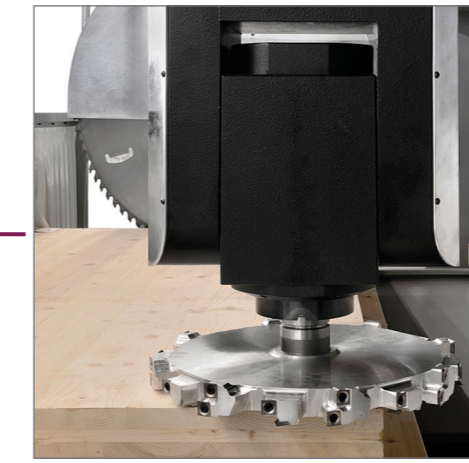
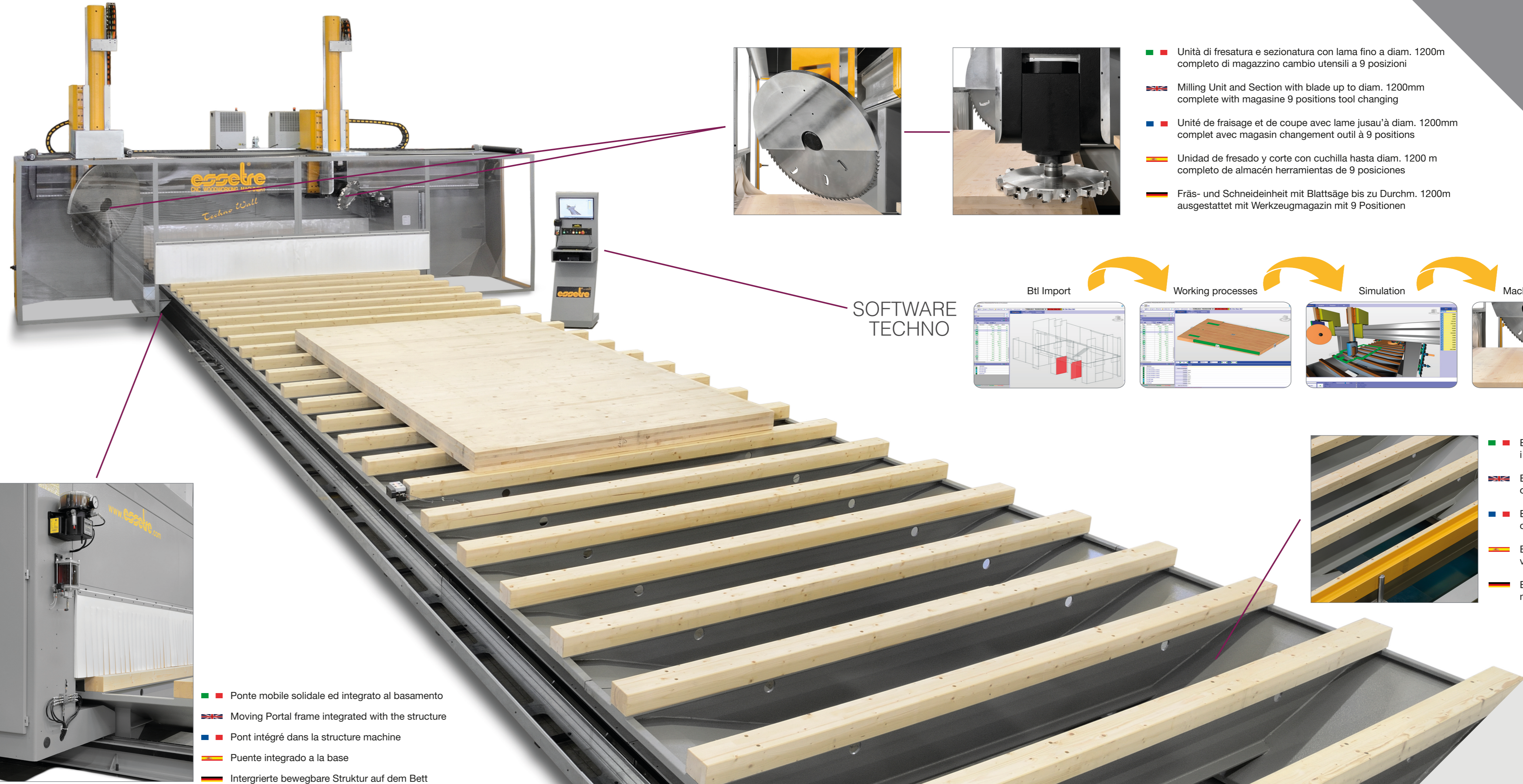
- 

 Centro di lavoro a CNC a ponte mobile con larghezza max 6000 mm per lavorare: Pareti X-LAM/CLT - Pareti SIPS - Pareti a Telaio - Travi curve
- 
 Moving portal frame CNC machining center with max width 6000 mm to process: X-LAM / CLT panels - Panels SIPS - Frame walls - Curved beams
- 

 Centre d'usinage à CN et pont mobile avec largeur maximale de 6000 mm pour l'usinage des: Panneaux X-LAM / CLT - Panneaux SIPS - Panneaux en ossature - Poutres courbées
- 
 Centro mecanizado de puente CNC con un ancho máximo de 6000 mm para trabajo: Paredes X-LAM / CLT - Paredes SIPS - Paredes de estructura - Vigas curvadas
- 
 Numerisch gesteuertes Bearbeitungszentrum mit integrierter bewegbarer Struktur mit. Breite Max 6000 mm um X-LAM/CLT Wände - Wände SIPS - Rahmenwände - gebogene Balken zu bearbeiten










- 

 Riferimenti a scomparsa per il posizionamento pezzo
- 
 Hiding References for the positioning of the piece
- 

 Références cachées pour le positionnement de la pièce
- 
 Referencias retráctiles para el posicionamiento de las piezas
- 
 Versenkbare Referenzen für die Stückpositionierung von Teilen

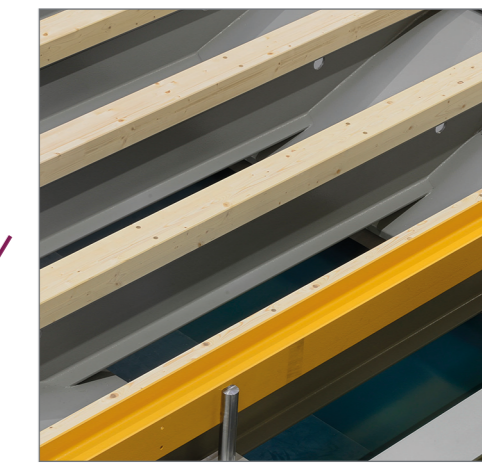
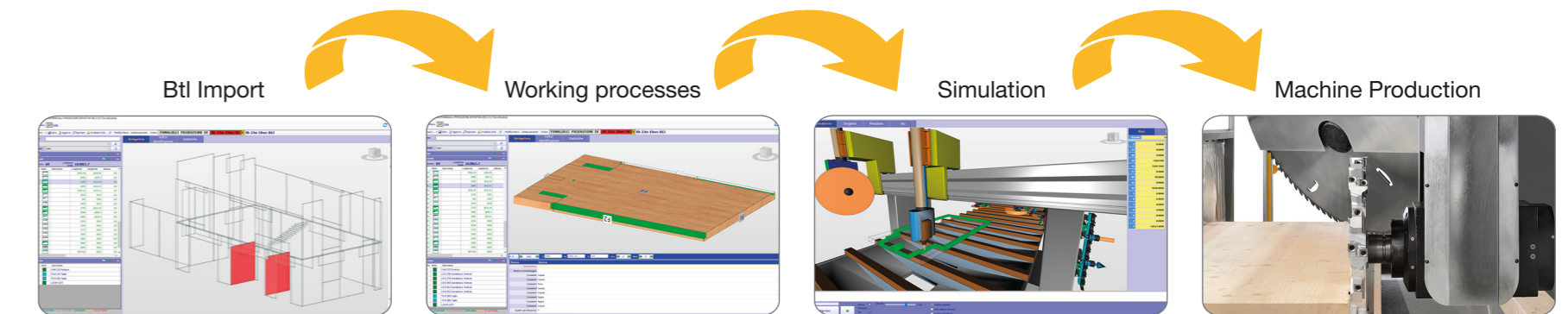









- 

 Ponte mobile solidale ed integrato al basamento
- 
 Moving Portal frame integrated with the structure
- 

 Pont intégré dans la structure machine
- 
 Puente integrado a la base
- 
 Integrierte bewegbare Struktur auf dem Bett



- 

 Unità di fresatura e sezionatura con lama fino a diam. 1200m completo di magazzino cambio utensili a 9 posizioni
- 
 Milling Unit and Section with blade up to diam. 1200mm complete with magazine 9 positions tool changing
- 

 Unité de fraisage et de coupe avec lame jusqu'à diam. 1200mm complet avec magasin changement outil à 9 positions
- 
 Unidad de fresado y corte con cuchilla hasta diam. 1200 m completo de almacén herramientas de 9 posiciones
- 
 Fräs- und Schneideinheit mit Blattsäge bis zu Durchm. 1200m ausgestattet mit Werkzeugmagazin mit 9 Positionen

SOFTWARE
TECHNO



- 

 Basamento studiato per convogliare i trucioli sul tappeto motorizzato
- 
 Base designed to convey the chips on the motorized belt
- 

 Base conçue pour transporter les copeaux sur le tapis motorisé
- 
 Base diseñada para convayar las virutas a la correa motorizada
- 
 Basis, um die Späne auf dem motorisierten Band zu transportieren