

PANTOGRAFO A CONTROLLO NUMERICO

- Particolarmente adatto per lavorazioni su leghe leggere, PVC, tubolari in acciaio e inox
- Capacità di lavoro:
0°: 470x180x140 mm
90°: 470x180x90 mm
-90°: 470x180x90 mm
- Tolleranza +/- 0,2 mm
- Motori assi brushless
- Velocità assi:
asse X 80 m/min – asse Y 30 m/min – asse Z 30 m/min
- Programmatore CNC completo di schermo a colori con touch screen e software LGF dedicato
- Possibilità di accodare programmi
- Ingresso porta USB – Chiavetta USB
- Banco girevole 90°/0°/-90° e gradi intermedi manuali
- Velocità del mandrino variabile con potenziometro
- Velocità assi variabile con potenziometro
- Motore trifase 1,5 KW (2 HP) – 12000 g/min
- Nebulizzazione utensile automatica
- Pinza mandrino ER 25 Ø con cambio manuale dell'utensile
- Nr. 2 morse pneumatiche con traslazione manuale
- Pressione di esercizio 7 bar

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD:

- Battuta profilo (Sx)
- Nr. 1 utensile Ø 8 mm
- Cassetto porta trucioli
- Filtro d'aria
- Pistola ad aria
- Software con indicazione del corretto posizionamento delle morse sul banco
- Morse con ganasce in materiale plastico antigraffio.
- Chiavi di servizio

ACCESSORI A RICHIESTA:

- Mandrino sgancio rapido tipo ISO30
- 3,6 KW (5HP) – 18000 g/m
- Motore trifase 2,2 KW (3HP) – 12000 g/m
- Lettore codici a barre
- Lettore etichette 2D
- Pinza tipo ER32
- Pinze di diametro diverso
- Morsa supplementare



CNC PANTOGRAPH MASCHINE

- Besonders geeignet für die Bearbeitung von Leichtmetallen, PVC, Stahrohr und rostfreiem Stahl
- Arbeitskapazität:
0°: 470 x 180 x 140 mm
90°: 470 x 180 x 90 mm
-90°: 470 x 180 x 90 mm
- Toleranz +/- 0,2 mm
- Bürstenlose Achsmotoren
- Geschwindigkeit der Achsen:
X-Achse 80 m / min
Y-Achse 30 m / min
Z-Achse 30 m / min
- CNC-Programmierer mit Fabmonitor mit Touchscreen und spezieller LGF-Software
- Möglichkeit, Programme in die Warteschlange zu stellen
- USB-Port-Eingang - USB-Stick
- Drehbank 90° / 0° / -90° und manuelle Zwischenstufen
- Variable Spindeldrehzahl mit Potentiometer
- Variable Achsgeschwindigkeit mit Potentiometer
- Drehstrommotor 1,5 KW (2 PS) - 12000 U / min
- Automatisches Werkzeugspritzen
- ER 25 Ø Spindelklemme mit manuellem Werkzeugwechsellinien
- Pneumatikspanner Nr. 2 mit manueller Übersetzung
- Arbeitsdruck 7 bar

STANDARDAUSSTATTUNG:

- Profilschnitt (Sx)
- Nr. 1 Werkzeug Ø 8 mm
- Chiphalter-Schublade
- Luftfilter
- Luftpistole
- Software mit Anzeige der korrekten Positionierung der Klammern auf der Bank
- Klammern mit Klemmenbacken (aus Kunststoff).
- Serviceschlüssel

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE:

- schnellentrieglung der Spindel Typ ISO30
- 3,6 KW (5 PS) - 18000 g / m
- Drehstrommotor 2,2 KW (3 PS) - 12000 g / m
- Barcode-Leser
- 2D-Etikettenleser
- Klammer Typ ER32
- Zange mit unterschiedlichem Durchmesser
- Zusätzlicher Klammer



CNC ROUTER

- Particolarmente adatto per lavorare su leghe leggere, PVC, tubolari in acciaio e inox
- Working capacity:
0°: 470x180x140 mm
90°: 470x180x90 mm
-90°: 470x180x90 mm
- Tolerance +/- 0.2 mm
- Brushless axis motors
- Axis speed: X axis 80 m / min
Y axis 30 m / min
Z axis 30 m / min
- CNC programmer complete with color screen with touch screen and dedicated LGF software
- Ability to queue programs
- USB port input - USB stick
- Rotating bench 90° / 0° / -90° and intermediate manual degrees
- Variable spindle speed with potentiometer
- Variable axis speed with potentiometer
- Three-phase motor 1.5 KW (2 HP) - 12000 rpm
- Automatic tool spraying
- ER 25 Ø spindle clamp with manual tool change
- No. 2 pneumatic vices with manual translation
- Working pressure 7 bar

STANDARD EQUIPMENT:

- Profile end stop (L)
- Nr. 1 tool Ø 8 mm
- Chip-holder drawer
- Air filter
- Air gun
- Software with indication of the correct positioning of the clamps on the bench
- Clamps with scratch-resistant plastic jaws.
- Service keys

ACCESSORIES ON REQUEST:

- Quick-release chuck type ISO30
- 3.6 KW (5HP) - 18000 g / m
- Three-phase motor 2.2 KW (3HP) - 12000 g / m
- Barcode reader
- 2D label reader
- ER32 type clamp
- Collet of different diameter
- Additional vice



FRESADORA A CONTROL NUMÉRICO

- Especialmente indicado para trabajar en aleaciones ligeras, PVC, acero tubular y acero inoxidable.
- Capacidad Capacidad de trabajo:
0°: 470x180x140 mm
90°: 470x180x90 mm
-90°: 470x180x90 mm
- Tolerancia +/- 0,2 mm
- Motores de eje brushless
- Speed Velocidad del eje:
eje X 80 m/min
eje Y 30 m/min
eje Z 30 m/min
- Program Programador CNC completo con pantalla a color, sistema pantalla táctil y software LGF dedicado
- Habilidad para poner en cola los programas.
- Puerta USB - Memoria USB
- Banco giratorio 90° / 0° / -90° y grados manuales intermedios
- Velocidad variable del mandril con potenciometro.
- Speed Velocidad de eje variable con potenciometro.
- Motor Motor trifásico de 1,5 KW (2 HP) - 12000 rpm
- Pulverización automática de herramientas.
- Huso tipo ER 25 Ø con cambio de herramienta manual
- No. 2 vicios neumáticos con desplazamiento manual.
- Presión de trabajo 7 bar.

EQUIPAMIENTO ESTANDAR:

- Tope perfil (l)
- Nr. 1 herramienta Ø 8 mm
- Cajón porta virutas
- Filtro de aire
- Pistola de aire
- Software con indicación de la correcta colocación de las mordazas en el banco.
- Mordazas de plástico resistentes a los arañazos.
- llaves de servicio

ACCESORIOS A PEDIDO:

- Mandril cambio de herramienta rápida ISO30
- 3,6 KW (5HP) - 18000 g / m
- Motor trifásico de 2,2 KW (3HP) - 12000 g / m
- Lector de código de barras
- Lector de etiquetas 2D
- Mandril tipo ER32
- Pinzas de diferente diámetro
- Vicio adicional



FRAISEUSE À CONTRÔLE NUMÉRIQUE

- Convient particulièrement aux travaux sur les alliages légers, le PVC, l'acier tubulaire et l'acier inoxydable
- Capacité de travail:
0°: 470x180x140 mm
90°: 470x180x90 mm
-90°: 470x180x90 mm
- Tolérance +/- 0.2 mm
- Moteurs brushless-vitesse:
axe X 80 m / min - axe Y 30 m / min - axe Z 30 m/min
- Programmeur CNC complet d'écran couleur avec écran tactile et logiciel LGF dédié
- Possibilité de mettre en file d'attente des programmes
- Entrée du port USB - clé USB
- Banc tournant à 90° / 0° / -90° et degrés manuels intermédiaires
- Vitesse de rotation variable avec potentiomètre
- Vitesse variable des axes avec potentiomètre
- Moteur triphasé 1,5 KW (2 HP) - 12 000 tr/min
- Lubrification outil par pulvérisateur ER 25 Ø avec changement pince d'outil manuel
- N° 2 étaux pneumatiques à translation manuelle
- Pression d'exercice 7 bar

EQUIPEMENT STANDARD:

- Profil coupé (Sx)
- Nr. 1 outil Ø 8 mm
- Bac à copeaux
- Filtre de l'air
- Soufflette de l'air
- Logiciel avec indication du bon positionnement des pinces sur le banc
- Mors d'étaux en plastique
- Clés de service

ACCESSOIRES SUR DEMANDE:

- Mandrin à déclenchement rapide type ISO30
- 3,6 KW (5HP) - 18000 g/m
- Moteur triphasé 2,2 KW (3 CV) - 12 000 g/m
- Lecteur code de barres
- Lecteur étiquette 2D
- Pince type ER32
- Pincos de diamètres différents
- Etau supplémentaire



FRESADORA A CONTROLE NUMÉRICO

- Particolarmente adequada para trabalhar em ligas leves, PVC, aço tubular e aço inoxidável
- Capacidade de trabalho:
0°: 470x180x140 mm
90°: 470x180x90 mm
-90°: 470x180x90 mm
- tolerância +/- 0,2 mm
- Motores de eixo brushless
- Velocidade do eixo:
eixo X 80 m/min
eixo Y 30 m/min
eixo Z 30 m/min
- Program Programador CNC completo com tela colorida com tela sensível ao toque e software LGF dedicado
- Capacidade de enfileirar programas
- Entrada da porta USB - stick USB
- Bancada rotativa 90° / 0° / -90° e graus manuais intermediários
- Velocidade variável do fuso com potenciometro
- Velocidade do eixo variável com potenciometro
- Motor trifásico 1,5 KW (2 HP) - 12000 rpm
- Pulverização automática de ferramentas
- Tipo de fuso ER 25 Ø com troca manual de ferramentas
- No. 2 vícios pneumáticos com deslocamento manual
- Pressão de trabalho 7 bar

EQUIPAMENTO PADRÃO

- Batente perfil (l)
- Ferramenta nº 1 Ø 8 mm
- Gaveta do porta-fichas
- Filtro de ar
- Pistola de ar
- Software com indicação do posicionamento correto dos grampos no banco
- Grampos com garras de plástico resistentes a arranhões.
- Chaves de serviço

OPÇÕES:

- Mandril troca de ferramenta rápida tipo ISO30
- 3,6 KW (5HP) - 18000 g/m
- Motor trifásico 2,2 KW (3HP) - 12000 g/m
- Lector de código de barras
- Lector de etiquetas 2D
- Leitor de etiquetas 2D
- Braçadeira tipo ER32
- Pinça de diferentes diâmetros
- Vice adicional



LGF

Macchine per la lavorazione dell'alluminio e del pvc
Aluminium and pvc working machinery



PANTOGRAFO A CONTROLLO NUMERICO

CNC COPY ROUTER

FRAISEUSE A COPIER A CONTROL NUMERIQUE

CNC FRÄSMASCHINE

FREZADORA COPIADORA A CONTROL NUMERICO

FREZADORA COPIADORA A CONTROL NUMERICO

LGF

Via Togliatti, 81 - 47827 Villa Verucchio (RN) - Italy
Tel. 0541/677315 - Fax 0541/678752
www.lgf.it - info@lgf.it



Pannello di controllo
Control panel
Panneau de contrôle
Schalttafel
Panel de Control
Panel de Control



Macchina equipaggiata con unità CNC con touch screen a colori. Il controllo permette la realizzazione ed il salvataggio di lavorazioni sia nella memoria della macchina che con chiavetta USB. Il software facile ed intuitivo permette, attraverso l'uso di macro predefinite, una facile programmazione, assistita da una procedura "passo passo" che consente di dare una dimensione ed una posizione alla figura prescelta sul profilo da lavorare. E' inoltre possibile accodare programmi singoli salvandoli in uno unico al fine di creare un ciclo di lavoro completo di tutte le lavorazioni necessarie su un determinato tipo di profilo.

Machine equipped with CNC control complete with colored touch screen. This control allows the creation of working projects to be saved either on the machine memory or directly on a flash drive through an USB port to be reloaded in the future. The machine's software, easy and intuitive allows, by meaning of pre-created macros, an easy programming of the project, assisted by a "step by step" procedure to give dimension as well as position on the profile of the chosen figure. Moreover it is possible to append singular programs into an entire new project creating a complete working cycle that includes all needed jobs to be executed into a profile.

Machine équipée d'un contrôle CNC écran tactile à couleurs. Le contrôle permet la réalisation et la sauvegarde d'usinages soit dans la mémoire des machines soit dans la clé USB. La simplicité du logiciel permet une programmation simple à travers l'utilisation de macros pré-définies. La programmation est aidée par une procédure "pas à pas" qui donne une dimension et une position à la forme choisie à usiner sur le profil. Il est possible également de mettre en file d'attente chaque programme en le sauvegardant dans un seul programme pour créer un cycle de travail complet de tous les usinages nécessaires sur un profil défini.

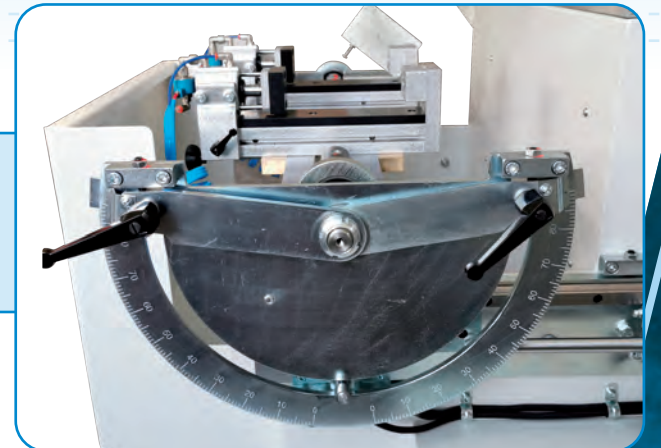
Máquina está equipada con unidad CNC con pantalla táctil a colores. El control permite realizar y guardar trabajos en la memoria de la máquina o en un LAPIZ-USB para poder recargar en el futuro. El software de la máquina, fácil e intuitivo permite, a través del uso de MACROS predefinidas, una fácil programación, asistida por un procedimiento "paso a paso", que consiste en dar una dimensión y una posición a la figura seleccionada sobre el perfil a trabajar. Además es posible añadir programas a un proyecto guardado, con el único fin de crear un ciclo de trabajo completo que incluya todos los trabajos necesarios a ejecutar en un tipo de perfil determinado.

Die Maschine ist mit einer CNC-Einheit mit Farb-Touchscreen ausgestattet. Die Steuerung erlaubt die Ausführung und Speicherung von Bearbeitungen sowohl im Speicher der Maschine als auch mit USB-Schlüssel. Die leichte und intuitive Software erleichtert die Programmierung durch Verwendung von vordefinierten Makrobefehlen, unterstützt von einer schrittweisen Prozedur, über die der ausgewählten Figur eine Dimension und eine Position auf dem zu bearbeitenden Profil gegeben werden kann. Darüber hinaus können einzelne Programme durch Speichern in einem einzigen Programm eingereiht werden, um einen vollständigen Arbeitszyklus zu schaffen, der alle notwendigen Bearbeitungen auf einem bestimmten Profiltyp vorsieht.

Máquina equipada de um Controle CNC a Ecran Touchs Creen a Cores. O Controle permite a realização e guardar as maquinações na memória do disco das máquinas ou na chave USB. A simplicidade do Software permite uma programação simples por macros pré definidos. A programação é ajudada passo a passo que dá uma dimensão e uma posição da forma escolhida para maquinar o perfil. Também é possível de pôr em fila de espera cada programa e de o guardar num só programa para criar um ciclo de trabalho completo de todas as maquinações necessárias num perfil definido.

Banco girevole 90° / 0° / -90°

Turning table 90° / 0° / -90°
Table tournante 90° / 0° / -90°
Drehbare Arbeitsplan 90° / 0° / -90°
Banco giratório 90° / 0° / -90°
Mesa de trabajo giratoria 90° / 0° / -90°

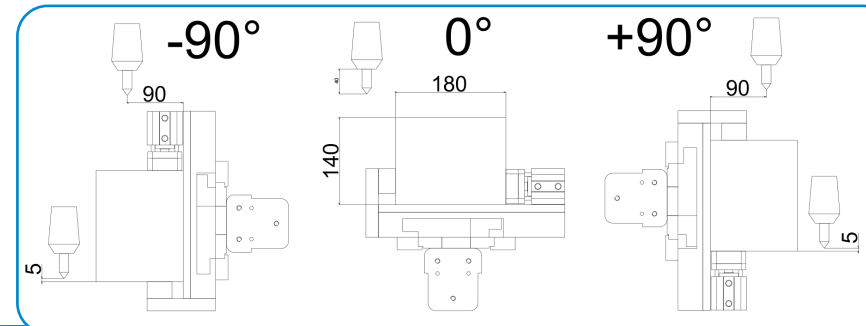
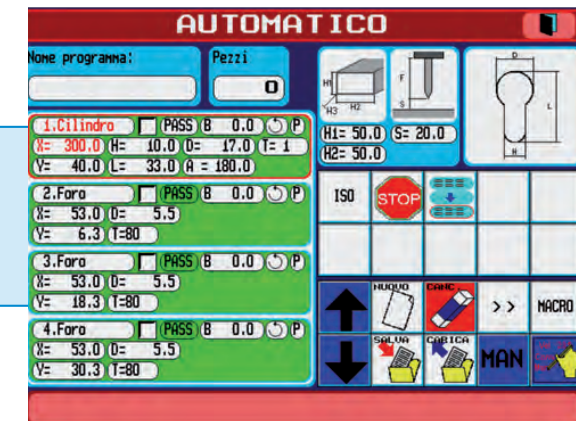


Letture Codice a barre e QR

QR and Barcode reader
Lecteur de codes barres et QR
Barcode- und QR-Leser
Lector de código de barras y QR
Leitor Código de Barras e QR

Ambiente Programmazione

Programming
Programmation
Programmerung
Programación
Programação



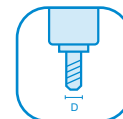
MOTOR
MOTORE



THREE-PHASE
A TRE FASI



MOTOR RPM
RPM DEL MOTORE



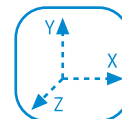
SPINDLE
ATTACCO



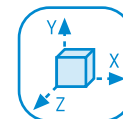
OPERATING PRESSURE
PRESSIONE DI
FUNZIONAMENTO



AIR CONSUMPTION
CONSUMO D'ARIA



DIMENSIONS CM
DIMENSIONI CM



PACKAGING CM
IMBALLAGGIO CM



WEIGHT
PESO

TIGER CNC

1,5 Kw (2 Hp)

400V - 50 Hz

12000/18000 RPM

ER 25

7 bar

42 lt/ciclo

115x135x186

123x139x200

420

Le misure ed i pesi sono approssimativi. La Ditta si riserva di apportare le migliori e modifiche senza alcun preavviso.
Les dimensions et les poids sont approximatifs. La maison peut apporter des améliorations et des modifications sans aucun préavis.
Weights and dimensions of machine, as well as performances, can be changed or modified at any time without notice.
Konstruktions- und Massänderungen bleiben vorbehalten.
A media e o peso são aproximados. A empresa pode modificar sem qualquer aviso.
Las medidas y pesos son aproximados. La empresa se reserva el derecho de modificarlas sin previso aviso.