

CURVATI - SEDIE

LINEE TOPS

MOBILI - CORPI

PANNELLI - ANTINE

REFILATURA IN LINEA

SERRAMENTI - SCALE

TRAVI - EDILIZIA LEGNO

SPECIALI

DATI TECNICI

Potenza motori lame	4 Kw
Potenza motori toupie	2,2 Kw
Potenza motori refilatori	0,6 Kw
Diametro lame	400 mm
Diametro utensili toupie	120 mm
Velocità rotazione lame	3800/1'
Velocità rotazione toupie	6000/1'
Velocità rotazione frese refilatori	1000/24000 giri/1'
Lunghezza max. barre lavorabili	4200 mm
Lunghezza min. producibile	500 mm
Larghezza max. barre lavorabili	1200 mm
Larghezza min. barre lavorabili	150 mm
Spessore max. bordi	3 mm
Spessore min. bordi	0,8 mm
Spessori max. barre lavorabili	80 mm
Spessori min. barre lavorabili	10 mm

MACCHINA A NORME CE CON PROTEZIONI DI SICUREZZA**DONNÉES TECHNIQUES**

Puissance des moteurs lames	4 Kw
Puissance des moteurs toupie	2,2 Kw
Puissance des moteurs ébarbeurs	0,6 Kw
Diamètre des lames	400 mm
Diamètre des outils toupie	120 mm
Vitesse de rotation lames	3800/1'
Vitesse de rotation toupie	6000/1'
Vitesse de rotation des outils ébarbeurs	1000/24000 tours/1'
Longueur max. des barres à usiner.	4200 mm
Longueur min. à produire	500 mm
Largeur max. des barres à usiner	1200 mm
Largeur min. des barres à usiner	150 mm
Épaisseur max. du bord	3 mm
Épaisseur min. du bord	0,8 mm
Épaisseur max. des barres à usiner	80 mm
Épaisseur min. des barres à usiner	10 mm

MACHINE A NORME CE AVEC PROTECTIONS DE SECURITE**DATOS TECNICOS**

Potencia motores hojas	4 Kw
Potencia motores toupie	2,2 Kw
Potencia motores recortadores	0,6 Kw
Diametro hojas	400 mm
Diametro herramientas toupie	120 mm
Velocidad de rotacion hojas	3800/1'
Velocidad de rotacion toupie	6000/1'
Velocidad de rotacion fresas recortadores	1000/24000 vueltas/1'
Longitud max. barras laborables	4200 mm
Longitud min. producible	500 mm
Anchura max. barras laborables	1200 mm
Anchura min. barras laborables	150 mm
Espesor max. canto	3 mm
Espesor min. canto	0,8 mm
Altura max. barras laborables	80 mm
Altura min. barras laborables	10 mm

MAQUINA A NORMAS CE CON PROTECCIONES DE SEGURIDAD**TECHNICAL DATA**

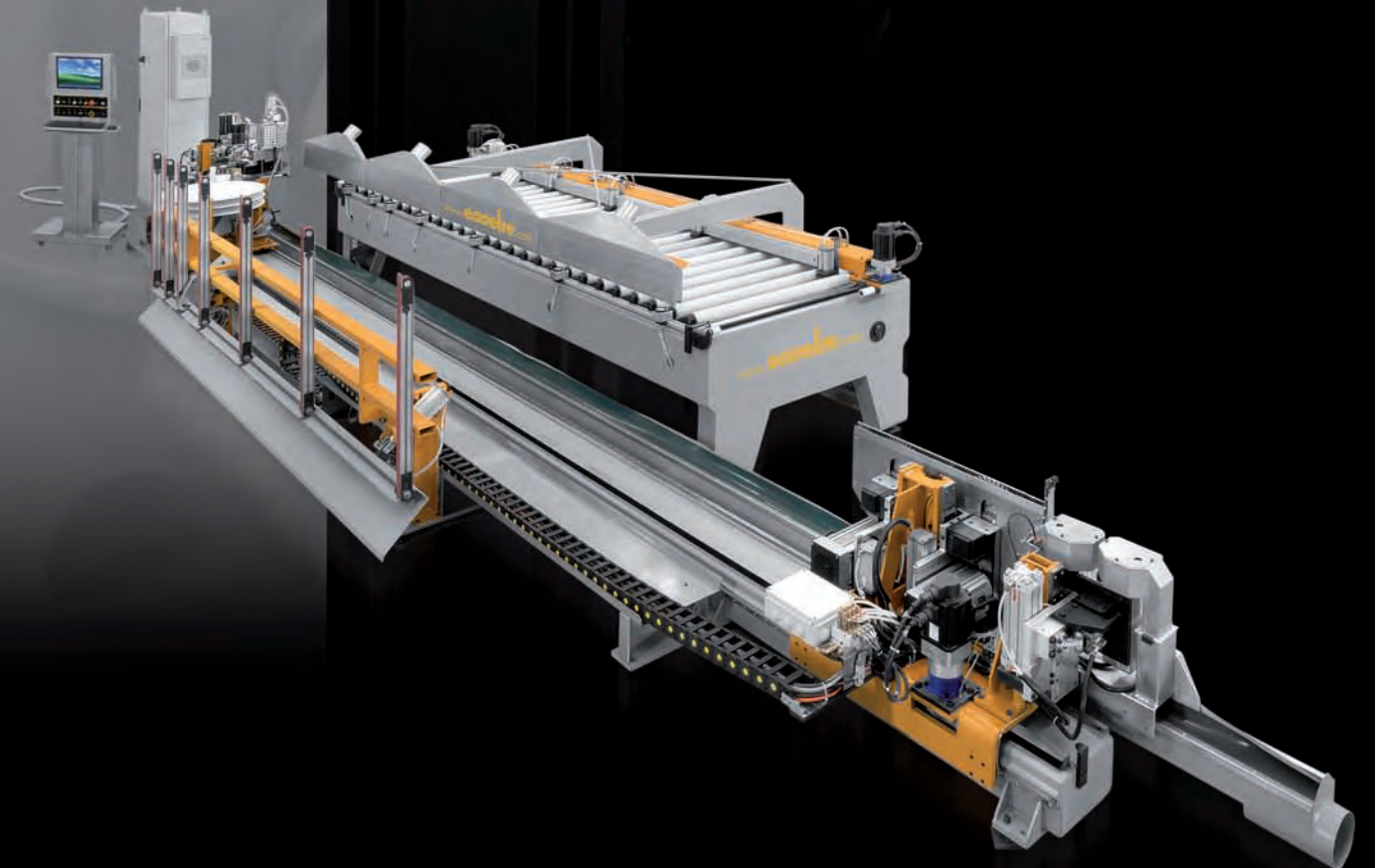
Power of blade motors	4 Kw
Power of toupie motors	2,2 Kw
Power of trimming motors	0,6 Kw
Blades diameter	400 mm
Toupie tools diameter	120 mm
Blades revolution speed	3800/1'
Toupie revolution speed	6000/1'
Trimming tools revolution speed	1000/24000 rpm/1'
Max working length of the bars	4200 mm
Min. producible length	500 mm
Max working width of the bars	1200 mm
Min working width of the bars	150 mm
Max edge working thickness	3 mm
Min edge working thickness	0,8 mm
Max bar's edge working height	80 mm
Min bar's edge working height	10 mm

MACHINE ACCORDING TO CE NORMS WITH SAFETY PROTECTIONS**TECHNISCHE DATEN**

Leistung der Blattmotoren	4 Kw
Leistung der Toupie motoren	2,2 Kw
Leistung der Beschneidermotoren	0,6 Kw
Blatt Durchmesser	400 mm
Durchmesser der Toupie Werkzeuge	120 mm
Blattdrehgeschwindigkeit	3800/1'
Toupiedrehgeschwindigkeit	6000/1'
Drehzahl der Bündigfräsen	1000/24000 UpM
Max Länge der zu bearbeitenden Barren.	4200 mm
Min. Herstelllänge	500 mm
Max Breite der zu bearbeitenden Barren	1200 mm
Min Breite der zu bearbeitenden Barren	150 mm
Max. Dicke der Kante	3 mm
Min. Dicke der Kante	0,8 mm
Max. Höhe der zu bearbeitenden Barren	80 mm
Min. Höhe der zu bearbeitenden Barren	10 mm

MASCHINE NACH CE NORMEN

Artwork: Calvani Art Design '08

essetre[®]**FUSION LONG****ESSETRE S.p.A.**

Via del Terziario, 20 - 36016 Thiene (VI) Italy
 Tel. +39 0445 365999 - Fax +39 0445 360195
 www.essetre.com - E-mail: info@essetre.com



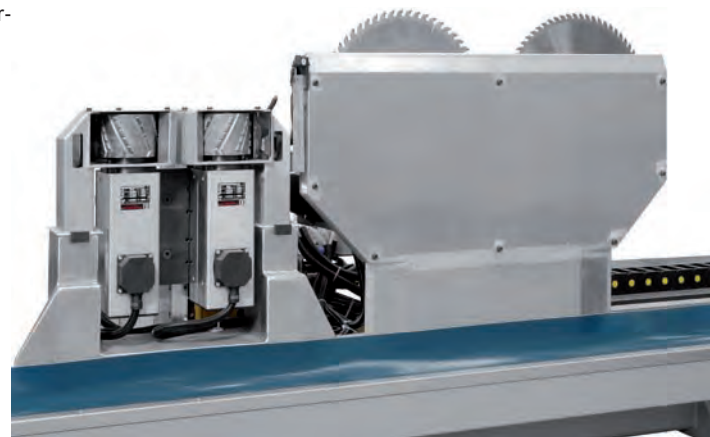
Centro di lavoro a controllo numerico coperto da brevetti internazionali che permette di sezionare e bordare contemporaneamente le barre longitudinalmente nelle larghezze richieste. Fusion Long utilizza spazi ridotti e permette una produzione in linea completamente automatica, senza necessità del presidio del personale, rivoluzionando e completando in tal modo il sistema tradizionale ben sei volte più ingombrante.

Fusion Long combina assieme i ben collaudati sistemi di sezionatura e bordatura con un gruppo nuovo composto da doppia lama con incisore. A questo gruppo si aggiungono due gruppi toupie gestiti dal CN per la rettifica, al fine di ottenere un taglio finito e preciso. Fusion Long, dotata delle più recenti e moderne tecnologie per la bordatura, ha un gruppo di incollaggio per bordi fino a 80 mm di altezza, con disponibilità di colla termofusibile e poliuretanic e relativi prefusori. L'ottima rifinitura dei vari spessori del bordo viene garantita grazie a dei gruppi rifilatori comprensivi di copiatori che, gestiti dal controllo numerico, seguono con precisione il profilo della barra ottenendo ottimi risultati su bordi di qualsiasi materiale (carta melaminica, laminati, ABS, ecc..).



Centre d'usinage à contrôle numérique couvert par brevets internationaux, qui permet de sectionner et de border au même temps les barres longitudinalement en les largeurs demandées. Fusion Long utilise des espaces réduits et permet une production en ligne complètement automatique, sans besoin de la présence du personnel, en révolutionnant et complétant ci faisant le système traditionnel qu' est 6 fois plus encombrant. Fusion Long scies et borde en joignant ensemble les bien rodés systèmes de sciage et bordage avec un groupe nouveau composé par une lame double avec graveur. En outre, les deux groupes toupie pour la rectification, gérés par le CN, permettent d'obtenir une coupe finie et précise.

Fusion Long, douée des plus récentes et modernes technologies pour le bordage, a un groupe de collage pour bords jusqu'à 80 mm de hauteur avec disponibilité de colle thermo fusible et polyuréthanique et ses pré fondeurs. L'excellente ébarbage des différents épaisseurs du bord est garantie grâce à des groupes ébarbeurs avec des copieurs qui, gérés par le contrôle numérique, suivent avec précision le profil de barre en obtenant des excellents résultats sur des bords de chaque matériel (papier melaminique, laminés, ABS, etc.). Fusion Long est une ligne de production qui regarde au futur, complètement automatisée et en gré de produire et en utilisant des espaces réduits.



CNC working centre covered by international patents, which permits so saw and edge band longitudinally at the same time and in the required width the bars. Fusion long needs reduced spaces and permits to have a completely automatic in line production, without needing the presence of the personnel, revolutioning and completing in this way the traditional system which is 6 times bulkier.

Fusion Long saws and edge-bands the bar by joining together the well tested system of sawing and edge-banding in a new group provided with a double blade with engraver. Furthermore two NC controlled toupie-groups allow to obtain a precise and finished cut. Fusion Long, provided with the most recent technologies for edge-banding, has a gluing group for up to 80mm high edges with availability of melting and polyurethanic glue tanks and the relating pre melting devices. The excellent edge-banding of the various edge thickness is granted thanks to trimming groups provided with copying devices which are managed by the NC and follow precisely the bar's profile by obtaining the best results on edges of each material (as for example melamine paper, laminate, ABS, etc..).



Numerisch gesteuertes Bearbeitungszentrum von internationalen Patenten geschützt, das di Barren Longitudinalweise nach den angefragten Breiten zur gleichen Zeit sägen und anleimen kann. Fusion Long braucht Hälfte des Raumes und ermöglicht eine total automatische „in line“ Produktion, ohne Personalüberwachung. Auf dieser Weise wird das traditionale System, das 6 mal umfangreicher ist, revolutioniert und ergänzt. Fusion Long vereinigt die gut getestet Säge und Anleimsysteme mit einer neuen Gruppe ausgestattet mit doppelten Blätter mit Gravierwerkzeug. Außerdem ist die Fusion Long mit zwei numerisch gesteuerten Toupie-Zentren, um einen präzisen und fein bearbeiteten Schnitt zu bekommen. Fusion Long ist mit den letzten Technologien für das Kantenanleimen mit einer Leimgruppe für Kanten bis zu 80mm hoch ausgestattet. Es sind auch Anleimsatz für heißleimen und PU-Leim mit bezüglichen Vorschmelzer zur Verfügung. Um das beste Anleimen der verschiedenen Kantendicken zu bekommen, hat Essetre Beschneidergruppen mit numerisch gesteuerten Kopiergruppen installiert, die mit Präzision dem Profil der Barre folgen und die beste Ergebnisse auf Kanten aus jedes Material bekommen (Melaminpapier, Laminaten, ABS, usw.).



Centro de trabajo a control numérico cubierto por patentes internacionales, que permite de cortar y rebordar en el mismo tiempo las barras longitudinalmente en las diferentes anchuras. Fusion Long utiliza espacios reducidos y permite una producción en línea completamente automática, sin necesidad del presidio del personal, revolucionando y completando en tal modo el sistema tradicional que es seis veces más incómodo. Fusion Long combina junto e ya bien ensayados sistemas de corte y reborde con un grupo nuevo compuesto de doble hoja y entallador. Además dos grupos de toupie, controlados por el CN, por la rectificación permiten de obtener un corte acabado y preciso. Fusion Long, equipada con las más recientes y modernas tecnologías para rebordar, tiene un grupo de encoladura para cantos hasta 80 mm de altura con disponibilidad de cola termofusible y poliuretanic y relativos dispositivos para el calentamiento de la cola. El excelente acabado de los diferentes espesores del canto está asegurado por medio de los grupos recortadores incluidos de copidores, controlados por el control numérico, que siguen con precisión el perfil de la barra, obteniendo óptimos resultados en cantos de material de cualquier tipo (papel melaminico, estratificados, ABS, etc..).

